This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-32151

(43)公開日 平成8年(1996)2月2日

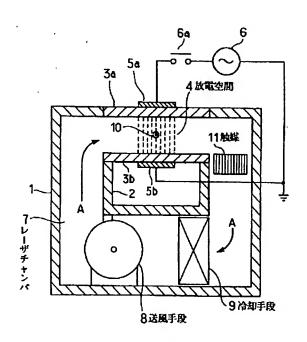
	3/036 3/134 3/22	識別記号	庁内整理番号	FI			技 術表示箇所 J		
				H01S	3/ 03				
					3/ 22		Z		
·				審查請求	未請求	請求項の数12	OL	(全 11	頁)
(21)出願番号		特顏平6-167968	(71)出頭人	(71) 出願人 000003078					
					株式会社	土東芝			
(22) 出願日		平成6年(1994)7		神奈川	以一个一个一个一个	町72番	地		
				(72)発明者					
						以川崎市川崎区 名		番1号	株
				(CO) PART -tr		文艺浜川崎工場P	4		
				(72)発明者					14.
						以川崎市川崎区沿		番1号 ·	殊
				(72)発明者		東芝浜川崎工場内 中次	Ä		
				(12/元明省		₩◇ 県川崎市川崎区科	SELET O	#14	##:
				•		表 表 表 表 表 表 表 表 表 表		# 1 J	1/K
				(74)代理人		佐藤強	•		
. 1			最終頁に続く					続く	

(54)【発明の名称】 ガスレーザ装置

(57)【要約】

【目的】 簡単な構成によって、長時間に渡って安定したレーザ出力が得られるようにすること。

【構成】 外部風洞1側に設けられた誘電体3aと内部風洞2側に設けられた誘電体3bとの間には放電空間4が存する構成となっており、この放電空間4を挟むようにして放電用電極5a、5bが取り付けられる。外部風洞1及び内部風洞2間に形成されたレーザチャンバ7内には、CO2、N2及びHeを含む混合ガス成分のレーザガスが所定圧力で封入される。外部風洞1内の下部には、レーザガスを矢印A方向に循環させるための送風機8及び放電空間4を流れた後のレーザガスを冷却するための熱交換器9が配置される。レーザチャンバ7内のレーザガスの循環経路中における放電空間4の下流で尚且つ熱交換器9より上流の位置には、白金アルミナ触媒より成る触媒11が配置される。



5a. 5b:電極

【特許請求の範囲】

【請求項1】 レーザガスが封入されたレーザチャンバ と、このレーザチャンバ内のレーザガスを循環させるた めの送風手段と、前記レーザチャンバ内に設定された放 電空間を挟んだ状態で配置された少なくとも一対の放電 用電極とを備えたガスレーザ装置において、

前記レーザチャンバ内に、前記放電空間での放電により 分解されたレーザガスを元のガス成分に戻すように働く 触媒を配置したことを特徴とするガスレーザ装置。

【請求項2】 送風手段によるレーザガスの循環経路中 10 に放電空間での放電により発生した熱を除去するための 冷却手段を設け、

触媒は、レーザガスの循環経路中における前記放電空間 より下流で尚且つ前記冷却手段より上流の位置に配置さ れることを特徴とする請求項1記載のガスレーザ装置。

【請求項3】 触媒を加熱する加熱手段を備えたことを 特徴とする請求項1記載のガスレーザ装置。

【請求項4】 触媒は、アルミナ白金触媒であることを 特徴とする請求項1~3の何れかに記載のガスレーザ装 置。

【請求項5】 触媒は、薄板形状に形成された複数枚の 単位触媒を互いの間に空隙を存した状態で配列すること により構成されていることを特徴とする請求項1記載の ガスレーザ装置。

【請求項6】 レーザチャンバ内に、レーザガス雰囲気中の水分を吸着する吸水手段を配置したことを特徴とする請求項1記載のガスレーザ装置。

【請求項7】 送風手段によるレーザガスの循環経路中 に放電空間での放電により発生した熱を除去するための 冷却手段を設け、

吸水手段は、レーザガスの循環経路中における前記放電空間より上流で尚且つ前記冷却手段より下流の位置に配置されることを特徴とする請求項6記載のガスレーザ装置。

【請求項8】 レーザチャンバ内に封入されるレーザガスは、少なくともCO2、N2及びHeを含む混合ガスであって、尚且つH2Oのガス分圧が0.05Torr以下に設定されていることを特徴とする請求項1記載のガスレーザ装置。

【請求項9】 触媒は、外部で加熱処理された後にレー 40 ザチャンバ内に封入されるものであることを特徴とする 請求項1記載のガスレーザ装置。

【請求項10】 レーザチャンバ内のレーザガスを新鮮なレーザガスに置換するためのレーザガス置換手段と、このレーザガス置換手段によるレーザガスの置換動作時において前記レーザチャンバ内に新鮮なレーザガスが所定量供給された時点一旦ガス封じ切り動作を行うと共に、この後にレーザチャンバ内のレーザガスをレーザガス置換手段により一定量以上置換した後にガス封じ切り動作を行う制御手段とを備えたことを特徴とする請求項

1記載のガスレーザ装置。

【請求項11】 レーザチャンバ内のレーザガスを新鮮なレーザガスに置換するためのレーザガス置換手段と、このレーザガス置換手段によりレーザチャンバ内に新鮮なレーザガスを所定量供給した状態で放電空間での放電を行い、この後に当該レーザガス置換手段によるレーザガスの置換動作及びガス封じ切り動作を行う制御手段とを備えたことを特徴とする請求項1記載のガスレーザ装置。

2

10 【請求項12】 制御手段は、レーザガス置換手段によるレーザガスの置換動作時において、レーザチャンバ内の圧力低下状態が限度時間以上継続されないように制御することを特徴とする請求項10または11記載のガスレーザ装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、レーザガスが循環する 放電空間での放電に応じてレーザ光を励起させるガスレ ーザ装置に関する。

20 [0002]

【従来の技術】例えば炭酸ガスレーザ装置にあっては、 従来より、風洞内に形成されたレーザチャンバ内に、C O2、N2及びHeを含む混合ガス成分のレーザガスを 60~65Torr程度の圧力で封入すると共に、当該 レーザチャンバ内に設定された放電空間を挟んだ状態で 少なくとも一対の電極を配置し、さらに、レーザチャン バ内に、レーザガスを循環させるための送風機及び放電 空間での放電により発生した熱を除去するための冷却手 段を設けた構成となっている。この場合、前記電極間に 高周波電圧が印加されると、放電空間を流れるレーザガスの励起に伴いレーザ光が発生するものであり、そのレ ーザ光は共振器により増幅された後に外部に出力される ようになっている。

[0003]

30

【発明が解決しようとする課題】上記のように構成されたガスレーザ装置では、内部のレーザガスの一部が放電空間での放電に応じて分解することになる。具体的には、CO2 がCOとO2 に分解されるという現象が発生する。この結果、レーザガス中のCO2 成分が減少することになるため、レーザガスの交換が行われない場合には、レーザ出力が早期に低下するという問題点があった。

【0004】本発明は上記事情に鑑みてなされたものであり、その目的は、簡単な構成にて長時間に渡って安定したレーザ出力が得られるようになるガスレーザ装置を提供することにある。

[0005]

に、この後にレーザチャンバ内のレーザガスをレーザガ 【課題を解決するための手段】本発明は上記目的を達成 ス置換手段により一定量以上置換した後にガス封じ切り するために、レーザガスが封入されたレーザチャンバ 動作を行う制御手段とを備えたことを特徴とする請求項 50 と、このレーザチャンバ内のレーザガスを循環させるた めの送風手段と、前記レーザチャンバ内に設定された放 電空間を挟んだ状態で配置された少なくとも一対の放電 用電極とを備えたガスレーザ装置において、前記レーザ チャンバ内に、前記放電空間での放電により分解された レーザガスを元のガス成分に戻すように働く触媒を配置 する構成としたものである(請求項1)。

【0006】前記送風手段によるレーザガスの循環経路 中に前記放電空間での放電により発生した熱を除去する ための冷却手段を設けた上で、前記触媒を、レーザガス の循環経路中における放電空間より下流で尚且つ冷却手 10 段より上流の位置に配置する構成としても良い(請求項 2).

【0007】前記触媒を加熱する加熱手段を備えた構成 としても良い(請求項3)。

【0008】上記のような各構成において、前記触媒 を、アルミナ白金触媒により構成しても良い(請求項 4).

【0009】前記触媒は、薄板形状に形成された複数枚 の単位触媒を互いの間に空隙を存した状態で配列するこ とにより構成することもできる(請求項5)。

【0010】レーザチャンバ内に、レーザガス雰囲気中 の水分を吸着する吸水手段を配置しても良い (請求項 6).

【0011】前記送風手段によるレーザガスの循環経路 中に前記放電空間での放電により発生した熱を除去する ための冷却手段を設けた上で、前記吸水手段は、レーザ ガスの循環経路中における前記放電空間より上流で尚且 つ前記冷却手段より下流の位置に配置することができる (請求項7)。

【0012】前記レーザチャンバ内に封入されるレーザ 30 ガスは、少なくともCO2、N2及びHeを含む混合ガ スであって、尚且つH2 Oのガス分圧がO. O5Tor r以下となるように設定することができる(請求項 8).

【0013】前記触媒は、外部で加熱処理された後にレ ーザチャンバ内に封入されるものとしても良い(請求項 9).

【0014】前記レーザチャンバ内のレーザガスを新鮮 なレーザガスに置換するためのレーザガス置換手段と、 このレーザガス置換手段によるレーザガスの置換動作時 40 は、レーザガス中に含まれる水分を吸収する機能がある において前記レーザチャンバ内に新鮮なレーザガスが所 定量供給された時点一旦ガス封じ切り動作を行うと共 に、この後にレーザチャンバ内のレーザガスをレーザガ ス置換手段により一定量以上置換した後にガス封じ切り 動作を行う制御手段とを備えた構成とすることもできる (請求項10)。

【0015】また、前記レーザチャンバ内のレーザガス を新鮮なレーザガスに置換するためのレーザガス置換手 段と、このレーザガス置換手段によりレーザチャンバ内 に新鮮なレーザガスを所定量供給した状態で放電空間で 50 気中の水分が吸水手段により吸着されるようになるか

の放電を行い、この後に当該レーザガス置換手段による レーザガスの置換動作及びガス封じ切り動作を行う制御 手段とを設ける構成とすることもできる (請求項1 1).

【0016】前記制御手段は、前記レーザガス置換手段 によるレーザガスの置換動作時において、レーザチャン バ内の圧力低下状態が限度時間以上継続されないように 制御する構成としても良い(請求項12)。

[0017]

【作用】請求項1記載の装置では、レーザチャンバ内に 封入されたレーザガスが送風手段により循環される状態 で、放電用電極間に高周波電圧が印加されると、それら 電極間で交流放電が生起されるため、放電空間を流れる レーザガスが励起されてレーザ光が発生する。このよう な放電が行われると、レーザガスが分解されてレーザ光 の発生に寄与するガス成分が減ることになってレーザ出 力が低下するようになるが、レーザチャンバ内に設けら れた触媒が上記のように分解されたレーザガスを元のガ ス成分に戻すように働くため、レーザ出力の低下が抑制 20 されるようになり、安定したレーザ出力が得られる期間 が引き延ばされるようになる。

【0018】請求項2記載の装置では、送風手段による レーザガスの循環経路中に設けられた冷却手段が、放電 空間での放電により発生した熱を除去するようになるた め、レーザチャンバ内の異常な温度上昇が抑制されるよ うになる。このとき、前記触媒は、レーザガスの循環経 路中における前記放電空間より下流で尚且つ前記冷却手 段より上流の位置に配置されるから、放電空間を経た高 温のレーザガスにより加熱されて触媒作用が増長される ことになり、レーザ出力の低下抑制効果が高められるよ うになる。

【0019】請求項3記載の装置では、触媒が加熱手段 により加熱されて触媒作用が増長されるようになるか ら、レーザ出力の低下抑制効果が高められる。

【0020】請求項4記載の装置では、触媒として、温 度が高い状態で触媒効果が高まるアルミナ白金触媒が利 用されているため、上述したような加熱に伴う触媒作用 が確実に発揮されて、レーザ出力の低下抑制効果が高め られるようになる。また、触媒に含まれるアルミナ成分 から、この機能によりレーザガス中の水分量の抑制を図 り得るようになる。

【0021】請求項5記載の装置では、触媒は、薄板形 状の複数枚の単位触媒により構成されてレーザガスとの 接触面積が大きくなるから、レーザ光の発生に寄与する ガス成分の減少を抑止する機能が高められるようにな り、安定したレーザ出力が得られる期間をさらに引き延 ばし得るようになる。

【0022】請求項6記載の装置では、レーザガス雰囲

ら、レーザガス中のH2 O濃度が限度以上に増大する虞 がなくなって、レーザガス中のH2 Oがレーザ出力に悪 影響を及ぼす事態を未然に防止できるようになる。

【0023】請求項7記載の装置では、吸水手段が、レ ーザガスの循環経路中における放電空間より上流で尚且 つ冷却手段より下流の位置、つまり循環するレーザガス の温度が低い位置に配置されているから、H2 Oの吸収 作用が良好に行われるようになる。

【0024】請求項8記載の装置では、レーザガスがC O2 、N2 及びHeを含む混合ガスであるから、放電に 10 伴いCO2 の一部がCOとO2 に分解されるようにな り、このように分解されたガス成分が触媒の働きによっ てCO2 に戻されるようになる。また、上記レーザガス 中のH2 Oのガス分圧がO. O5Torr以下に設定さ れた場合には、そのH2 Oが、COからCO2 を再生す るという水蒸気再生反応に効果的に寄与するようになっ て、安定したレーザ出力が得られる期間の引き延ばしに 効果が出るようになる。

【0025】請求項9記載の装置では、触媒が外部で過 熱処理された状態でレーザチャンバ内に封入されること 20 になるから、触媒に吸着する不純物ガスを予め除去する ことができて、触媒の封入に伴いレーザチャンバ内に不 純物が混入する事態を未然に防止できる。

【0026】請求項10記載の装置では、制御手段は、 レーザガス置換手段によるレーザガスの置換動作時にお いて、レーザチャンバ内に新鮮なレーザガスが所定量供 給された時点で一旦ガス封じ切り動作を行う。このよう にガス封じ切りが行われた場合には、触媒が、レーザガ ス中のガス成分のうち吸着しやすい性質を持ったガスを は、上記のように供給された新鮮なレーザガスとは異な るものになるが、制御手段は、この後にレーザチャンバ 内のレーザガスをレーザガス置換手段により一定量以上 置換した後にガス封じ切り動作を行うようになるから、 触媒がレーザガスを十分に吸着した状態となると共に、 レーザチャンバ内のガス組成が新鮮なレーザガスと略同 じ状態になる。この結果、レーザガス組成の変化が抑制 されて、レーザ出力が安定するようになる。

【0027】請求項11記載の装置では、制御手段は、 レーザガス置換手段によるレーザガスの置換動作時にお 40 いて、レーザチャンバ内に新鮮なレーザガスが所定量供 給された時点で放電空間での放電を行う。このような放 電が行われると、レーザガスが分解されると共に、その 分解ガスが触媒により元のガス成分に戻されるようにな るが、当該触媒には、放電によって組成変化したレーザ ガス中のガス成分のうち吸着しやすい性質を持ったガス が吸着されるようになる。制御手段は、この後において レーザチャンバ内のレーザガスをレーザガス置換手段に より置換する動作及びガス封じ切り動作を行うようにな

6

ーザガスとを予め平衡させることができ、レーザガスの 組成変化を効果的に抑制できるようになる.

【0028】請求項12記載の装置では、レーザチャン バ内のレーザガスの置換動作時において、レーザチャン バ内の圧力低下状態が限度時間以上継続されないように 制御されるから、触媒に吸着されているガスが、レーザ チャンバ内の圧力低下に応じて気化してしまう虞がなく なり、触媒の吸着ガスと放電空間で放電状態となるレー ザガスとの平衡状態が崩れることに起因したレーザガス の組成変化を未然に抑制できるようになる。

[0029]

【実施例】以下、本発明を炭酸ガスレーザ装置に適用し た第1実施例について図1、図2を参照しながら説明す る。図1において、断面矩形状をなす金属製(鉄、ステ ンレス、アルミニウムなど)の外部風洞1内には、断面 U字状をなす金属製の内部風洞2が設けられている。外 部風洞1側には、その上面中央部に平板状の第1の誘電 体3 a が気密に取り付けられ、内部風洞 2 側には、その 上面開口部分を閉鎖するようにして平板状の第2の誘電 体3 b が気密に取り付けられており、これら誘電体3 a、3b間に所定ギャップの放電空間4が存する構成と なっている。また、第1の誘電体3aの上面中央部には 高圧側の放電用電極5aが取り付けられ、第2の誘電体 3 bの下面中央部には低圧側の放電用電極 5 bが設けら れており、これら電極5a、5b間には交流電源6から の高周波電圧が電源スイッチ6 aを介して印加される構 成となっている。

【0030】外部風洞1及び内部風洞2間の空間部はレ ーザチャンバ7となっており、このレーザチャンバ7内 吸着するようになるため、レーザチャンバ内のガス組成 30 には、CO2、N2及びHeを含む混合ガス成分のレー ザガスが、60~65Torr程度の圧力で封入されて いる。外部風洞1内の下部には、レーザガスを矢印A方 向に循環させるための送風機8(本発明でいう送風手段 に相当)及び放電空間4を流れた後のレーザガスを冷却 するための熱交換器9(本発明でいう冷却手段に相当) が配置される。

> 【0031】このような構成のガスレーザ装置において は、電極5 a、5 b間に交流電源6からの高周波電圧が 印加されると、第1の誘電体3a及び第2の誘電体3b を介して放電空間4に交流放電が生起されるようにな り、その放電空間4を流れるレーザガスが励起されてレ ーザ光10が紙面に対し直交した方向に発生するように

> 【0032】さて、レーザチャンバ7内のレーザガスの 循環経路中における放電空間4の下流で尚且つ熱交換器 9より上流の位置には、触媒11が配置されている。こ の触媒11は、例えば白金アルミナ触媒より成るもの で、放電空間4での放電に応じて分解されたレーザガス を元のガス成分に戻すように働く機能を備えている。

るから、触媒の吸着ガスと放電空間で放電状態となるレ 50 【0033】具体的には、レーザガス中のCO2の一部

7

は、放電空間4において、

 $CO2 \rightarrow CO + 1/2 \cdot O2 \qquad \cdots (1)$

の反応式に従って分解されるものであるが、高温のレーザガスにより加熱される触媒 11 は、斯様に分解されたガス成分を、上記(1)式と逆の反応であるところの、 $CO+1/2\cdot O2 \rightarrow CO2$ ……(2)

により元のガス成分であるCO2 に戻すように働くものであり、このような反応によって、放電に応じてレーザガス中のCO2 成分が減少する事態が抑止されるようになる。

【0034】この場合、上記触媒11は、薄板形状に形成された複数枚の単位触媒を互いの間に空隙を存した状態で配列した状態となっており、これによりレーザチャンバ7内を流通するレーザガスとの接触面積が大きくなるように構成されている。

【0035】上記した本実施例の構成によれば、レーザ チャンバ7内に触媒11を設けるだけの構成、つまり装 置外部にレーザガスの補給装置などを設ける必要がない 簡単な構成によって、レーザガス中のCO2 成分が放電 に伴い減少する事態が抑止されるようになるから、長時 間に渡って安定したレーザ出力が得られるものである。 この場合、上記触媒11は、温度が高い状態で触媒効果 が高まる白金アルミナ触媒より構成され、しかも放電に よる温度上昇を伴う放電空間4より下流で尚且つ熱交換 器9より上流の位置に設けられて、比較的温度が高いレ ーザガスと接触するように構成されているから、触媒1 1による触媒作用が増長されるという利点があり、結果 的に、安定したレーザ出力が得られる期間を引き延ばし 得るようになる。また、触媒11は、薄板形状に形成さ れた複数枚の単位触媒によってレーザガスとの接触面積 30 が大きくなるように構成されているから、CO2 成分の 減少を抑止する機能が高められる利点があり、この面か らも安定したレーザ出力が得られる期間を引き延ばし得 るようになる。

【0036】因みに、図2には、本実施例によるガスレーザ装置におけるレーザ出力の経時変化と、触媒11が設けられていない従来構成によるガスレーザ装置の経時変化を、レーザガスの置換を行うことなく測定した結果を示す。この図2からは、従来構成の場合には、放電開始直後からレーザ出力が大きく低下した後に比較的低い40レベルで平衡しているのに対して、本実施例の場合には、放電開始直後でのレーザ出力の低下量が少なく、しかも比較的高いレベルで平衡していることが分かる。

【0037】尚、触媒11に含まれるアルミナ成分は、レーザガス中に含まれる水分を吸収する機能があるから、この機能によりレーザガス中の水分量が限度以上に増える事態の抑制を図り得るようになって、レーザ出力の一層の安定化を期待できるようになる。

【0038】また、本発明の第2実施例を示す図3のように、触媒11の周りにこれを加熱するヒータ線12

(本発明でいう加熱手段に相当)を巻き付け、このヒー 9線1.2により触媒1.1を、歴史が行われている常時に

タ線12により触媒11を、放電が行われている常時において加熱する構成としても良い。尚、図3においては、ヒータ線12用の電源及び通電制御回路の図示を省略している。

8

【0039】このように構成した本実施例によれば、触媒11(白金アルミナ触媒)の温度が、前記第1実施例の場合よりさらに高くなるから、その触媒作用が一段と活発になって、安定したレーザ出力が得られる期間をさりに引き延ばし得るようになる。

【0040】図4~図8には本発明の第3実施例が示されており、以下これについて前記第1実施例と異なる部分のみ説明する。即ち、本実施例は、レーザチャンバ7内のレーザガス中に水分が含まれている場合に対応したものである。つまり、レーザガス(CO2、N2及びHeの混合ガス)に対して、CO、H2、H2 Oなどのガスを添加する場合があり、また、H2 Oは、レーザチャンバ7の内壁や熱交換器9などに吸着しているため、積極的に添加しなくても数千ppm(1/10Torrオーダー)程度はレーザガス中に含まれるという事情がある。

【0041】ここで、触媒11が設けられていない状態の従来構成について考察すると、レーザガス中のCO2は、放電に伴い前記(1)の反応式のように分解されるから、前述したようにレーザ出力が低下する共に、CO2及びCOの各濃度が変化するものであり、その濃度は放電の経過に伴い一定値で平衡するようになる。参考として、図7には、放電開始から60分間が経過するまでの間のレーザ出力、CO2及びCOの濃度の変化状態例を示した(但し、触媒11は設けられていない)。

【0042】このようにCO2 及びCOの濃度が平衡する理由は、レーザガス中にH2 Oが含まれるためである。つまり、文献(H.Hokazono and M.Obara,Appl.Phys.Lett.57(1),2 July 1990/1990 American Institute of Physcis)にも示されているように、

CO+H2 O→CO2 +H2 ····· (3)

という水蒸気再生反応によってCO2 が再生されるためである。

【0043】ところが、レーザガス中にH2 Oが限度以上に多く存在する場合には、文献 (R.L.Taylor and S.B itterman, Reviewsof modern Physics, Vol.41 No.1, Jan. 1969) に示されているように、レーザ上準位 (001) を緩和し、下準位 (100) の振動モードとの振動→振動遷移でエネルギを蓄えるためのボトルネックとなり、レーザ利得を低下させてしまうことになる。

【0044】図8には、CO2の分解量が一定となった 後の状態での、H2O濃度に対するレーザ出力、分解後 のCO2及びCO濃度の変化例を示す。この例では、元 々のレーザガス混合比は、

50 CO2/CO/N2/He=8/0/60/32 (%)

であるが、このうちのCO2 成分の一部が(1)の反応 式によりCOに変化している。図8から明らかなよう に、H2 O濃度が高い場合ほどCO2 濃度が高くなるも のであり、これは(2)の反応式によりCO2 が再生さ れていることによると考えられる。

【0045】しかしながら、レーザ出力は、H2 O濃度 がO. O2Torr程度の状態までは、当該H2 O濃度 に応じて増大するが、その濃度がさらに大きくなるのに 応じて低下するようになる。このような出力低下現象 は、前述したようにレーザガス中にH2 Oが限度以上に 10 多く存在するのに起因してレーザ利得が減少するために 起こる。

【0046】以上要するに、レーザガス中のH2 O濃度 には最適値が存在するものであり、図8中に示したよう に、上記H2 O濃度は、ガス分圧でO. 01~0.05 Torr (100~700ppm) となる領域に保持す ることが望ましい。

【0047】また、COガスなどを添加した場合には、 (2)式のような反応が助長されるためCO2 濃度は大 きくなるが、従来構成の場合には、図5に示す実験結果 20 にてに明らかなように、放電時間が約30時間を経過し た時点でレーザ出力が20%以上低下するものであり、 従って、30時間程度(毎日数時間程度の放電を行った 場合には1週間程度)のガス封じ切りが限界であること が分かる。

【0048】しかして本実施例では、封入レーザガス (CO2、N2及びHeを含む混合ガス)におけるH2 Oのガス分圧がO.05Torr以下となるようにした 上で、図4に示すようにレーザチャンパ7内に吸水手段 の場合、吸水材13はガス温度が低い位置、例えばレー ザガスの循環経路中における送風機8と放電空間4との 間に配置している。

【0049】上記した本実施例の構成によれば、前記第 1実施例と同様に、放電に伴ってレーザガス中のCO2 成分が減少する事態が、高温のレーザガスにより加熱さ れる触媒11の働きによって抑止されるようになる。こ の場合、触媒13の構成要素であるアルミナには吸水作 用があるため、高温のレーザガスにより加熱されると、 中に放出するようになる。また、レーザチャンバ7の内 壁や熱交換器9も同様に加熱されて、H2 Oをレーザガ ス中に放出するようになる。

【0050】図6には、本実施例のように構成した場合 におけるH2 O濃度に対するレーザ出力、分解後のCO 2 及びCO濃度の変化例を示す。この図6からは、H2 Oの濃度に関係なくCO2 の濃度は一定であり、触媒 1 1が前記(2)の反応式によってCO2を再生している ことが分かるが、上述のように放出されるH2 O濃度が 10

した場合には、レーザ出力が急激に低下することも分か 3.

【0051】これに対して、上記した本実施例の構成に よれば、レーザチャンバ7内に設けられた吸水材13が レーザガス中のH2 Oを吸着するようになるから、レー ザガス中のH2 O濃度が限度(0.05Torr)以上 に高まる事態を未然に防止できるようになる。この場 合、上記吸水材13は、レーザガスの循環経路中におけ る送風機8と放電空間4との間、つまり、放電空間4よ り上流で尚且つ熱交換器9より下流の位置であって、ガ ス温度が低い位置に設けられているから、H2 Oの吸収 作用が良好に行われるようになる。

【0052】これらの結果、本実施例によれば、長期間 にわたって安定したレーザ出力が得られるようになる。 具体的には、図5に示す実験結果のように、本実施例の 構成によれば、放電時間が約30時間を経過した時点で のレーザ出力の低下がほとんど認められないものであ る。このことは、本実施例の構成の場合、1週間程度の ガス封じ切りを行っても全く支障がないことを示すもの であり、図5の実験結果からは、ガス封じ切り期間を約 1ケ月程度、つまり従来技術の数倍以上と推察できる。 【0053】尚、上記実施例では、吸水材13を、レー ザガスの循環経路中における送風機8と放電空間4との 間に配置したが、熱交換器9と送風機8との間、或いは 図4には示されていないガス循環経路中のガス温度が低 い位置であっても良いものである。

【0054】図9には本発明の第4実施例が示されてお り、以下これについて前記第3実施例と異なる部分のみ 説明する。 即ち、 この実施例は、 レーザチャンバ7内の としての吸水材13を配置したことに特徴を有する。こ 30 レーザガスを置換するための装置を並設した点に特徴を 有する。具体的には、レーザガス置換装置14は、レー ザチャンバ7のレーザガスを第1電磁弁15を通じて吸 引するための真空ポンプ16と、新鮮なレーザガス (C O2 /N2 /He=8/60/32(%))を第2電磁 弁17を通じてレーザチャンバ7内に供給するためのガ スポンベ18とにより構成されている。制御手段として の制御回路19は、上記第1電磁弁15及び第2電磁弁 17の開閉を制御することによって、レーザチャンバ7 内への新鮮なレーザガスの供給並びにガス封じ切り動作 その温度差に対応する露点変化分のH2 Oをレーザガス 40 を行うために設けられる。尚、図示しないが、上記制御 回路19には、レーザチャンバ7内の圧力を検知するた めの圧力センサからの検知出力が与えられるようになっ ており、また、制御回路19は、電源スイッチ6aの開 閉制御も行い得るようになっている。

【0055】この場合、触媒11には、レーザチャンバ 7内のガス成分のうち、CO2、CO、H2 Oなどのガ スを吸着する作用があるが、本実施例のように触媒11 が高温のレーザガスにより加熱される構成であった場合 には、その触媒11を、吸着ガス量が十分に小さくなる 最適領域(0.01~0.05Torr)を越えて増大 50 温度に維持することが困難である。従って、常時におい

1 2

て、ある程度のレーザガスを触媒11が吸着した条件下 で前記(2)の反応式によるCO2の再生が行われるこ とになる。このため、レーザチャンバ7を循環するレー ザガスと触媒11の吸着ガスとの平衡状態をなるべく崩 さないようにして、触媒11の吸着ガスを安定させるこ とにより、レーザガス組成を安定させることがレーザ出 力を安定させる上で重要となる。

【0056】そこで、本実施例では、レーザガス組成を 安定させるために、制御回路19によって以下に述べる ようなレーザガス置換制御を行う構成となっている。即 10 分のうち吸着しやすい性質を持ったガスが吸着されるよ ち、制御回路19は、真空ポンプ16の動作状態で第1 電磁弁15を開放することによって、レーザチャンバ7 内のレーザガスを真空引きし、その後に所定時間が経過 したときに第1電磁弁15を閉鎖すると共に第2電磁弁 17を開放することによって、ガスボンベ18内の新鮮 なレーザガスをレーザチャンバ7内に供給する。この 後、制御回路19は、レーザチャンバ7内が所定圧力と なった時点(つまりレーザチャンバ7内にレーザガスが 所定量供給された時点)で、第2電磁弁17を閉鎖する ことによりガス封じ切り動作を行う。このようなガス封 20 じ切りが行われた場合、触媒11には、レーザガス中の ガス成分のうち吸着しやすい性質を持ったガスが吸着さ れるため、レーザチャンバ7内のガス組成は、ガスボン べ18内の新鮮なレーザガスとは異なるものになる。

【0057】そこで、制御回路19は、第1電磁弁15 及び第2電磁弁17を所定時間ずつ開放することによっ て、レーザチャンバ7内の所定量以上のレーザガスを新 鮮なレーザガスと置換する。すると、触媒11がレーザ ガスを十分に吸着した状態となると共に、レーザチャン バ7内のガス組成が新鮮なレーザガスと略同じ状態にな 30 る。この後、制御回路19は、第1電磁弁15及び第2 電磁弁17を閉鎖してガス封じ切りを行うものであり、 このようなレーザガス置換制御が行われることによっ て、レーザガス組成の変化が抑制されて、レーザ出力が 安定するようになる。

【0058】尚、上記実施例において、上述したような レーザガス置換制御に代えて、制御回路19により以下 に述べるようなレーザガス置換制御を行う構成としても 良いものであり、以下、これについて関連した作用と共 に説明する。

【0059】真空ポンプ16の動作状態で第1電磁弁1 5を開放することによって、レーザチャンバ7内のレー ザガスを真空引きし、その後に所定時間が経過したとき に第1電磁弁15を閉鎖すると共に、第2電磁弁17を 開放することによって、ガスボンベ18内の新鮮なレー ザガスをレーザチャンバ7内に供給する。この後、レー ザチャンバ7内が所定圧力となった時点で、第2電磁弁 17を閉鎖することによりガス封じ切り動作を行う。こ のようなガス封じ切りを行った後に、送風機8を駆動し てレーザチャンバ7内のレーザガスを循環させると共

に、電源スイッチ6aをオンさせて放電空間4でレーザ ガスを放電させる。

【0060】このような放電が行われると、レーザガス 中のCO2 が前記(1)の反応式に従って分解されると 共に、レーザガスが加熱されるようになり、そのレーザ ガスが循環することによって触媒11が加熱される。こ のため、触媒11が、分解されたガス成分(CO、O2)を前記(2)の反応式に従ってCO2に戻すように なるが、このとき触媒14には、レーザガス中のガス成 うになる。

【0061】そこで、第1電磁弁15及び第2電磁弁1 7を所定時間ずつ開放することで、レーザチャンバ7内 の所定量以上のレーザガスを新鮮なレーザガスと置換す ると、触媒11が放電状態のレーザガスを十分に吸着し た状態となるから、この後に、第1電磁弁15及び第2 電磁弁17を閉鎖してガス封じ切りを行う。この結果、 放電によって組成変化したレーザガスが触媒に吸着され るようになるから、その吸着ガスと放電空間4で放電状 態となるレーザガスとが平衡するようになり、以てレー ザチャンバ7内のレーザガス組成の変化を効果的に抑制 できるようになる。

【0062】尚、上記のように触媒11にレーザガスを 吸着させた状態からガス封じ切りを行った後に、レーザ チャンバ7内のレーザガスを交換する場合には以下の手 順を踏むことになる。即ち、第1電磁弁15を開いてレ ーザチャンバ7内のレーザガスを真空ポンプ16により 真空引きし、その後に第1電磁弁15を閉じて第2電磁 弁17を開くことにより、ガスボンベ18内の新鮮なレ ーザガスをレーザチャンバ7内に供給する。これに応じ て、レーザチャンバ7内が所定圧力に達したときには、 第2電磁弁17を閉じてガス封じ切りを行う。この場 合、上記真空引きの際には、レーザチャンパ7内の圧力 を一定時間以上低下させたままにすると、触媒11に吸 着されたガスが気化してしまうため、レーザガスと触媒 11に吸着されたガスとの平衡状態が崩れてレーザガス の組成が変化してしまう。そこで、上記真空引き時にお いては、制御回路19により、レーザチャンバ7内の圧 力低下状態が一定時間以上継続されないように制御する 40 ことによって、レーザガスの組成変化を抑制する。

【0063】その他、本発明は上記した各実施例に限定 されるものではなく、次に述べるように変形または拡張 することが可能である。触媒11をレーザチャンバ7内 に封入する際には、その触媒を外部で加熱処理した後に 封入する構成としても良いものであり、この場合には、 触媒11に吸着する不純物ガスを予め除去することがで きて、触媒の封入に伴いレーザチャンバ7内のレーザガ スに不純物が混入する事態を未然に防止し得るようにな る。また、このような触媒11の加熱処理後においてレ 50 ーザガス雰囲気中で当該触媒11にガスを吸着させるよ

うにしても良い。

【0064】レーザチャンバ7内を循環するレーザガス の一部が触媒11中を通る構成としたが、触媒11の大 きさを、循環するレーザガスの全部が当該触媒中を通る ような状態に設定することができる。また、触媒11 は、複数枚の単位触媒を互いの間に空隙を存した状態で 配列した形状としたが、レーザガスとの接触表面積が大 きく取れる形状であれば他の形状でも良く、また、熱容 量が小さな構成としても良い。 触媒11としては、放電 により分解されたレーザガスを元のガス成分に戻す機能 10 中のH2 Oがレーザ出力に悪影響を及ぼす事態を確実に を有したものであれば、白金アルミナ触媒に限らず金触 媒など他の触媒を用いても良い。加熱手段としてヒータ 線12を用いる構成としたが、これとは異なる形態の加 熱手段を設ける構成としても良い。

[0065]

【発明の効果】以上の説明によって明らかなように、請 求項1記載の発明によれば、レーザチャンバ内に放電空 間での放電により分解されたレーザガスを元のガス成分 に戻すように働く触媒を配置するだけの簡単な構成によ って、長時間に渡って安定したレーザ出力が得られるよ 20 うになるという有益な効果が得られるようになる。

【0066】請求項2記載の発明によれば、送風手段に よるレーザガスの循環経路中に放電空間での放電により 発生した熱を除去するための冷却手段を設けた上で、触 媒をレーザガスの循環経路中における放電空間より下流 で尚且つ冷却手段より上流の位置に配置する構成とした から、レーザチャンバ内の異常な温度上昇が抑制される と共に、触媒の作用を増長させることができて、レーザ 出力の低下抑制効果が高め得るようになる。

【0067】請求項3記載の発明によれば、触媒を加熱 30 する加熱手段を備えた構成としたから、触媒の作用を高 め得るようになって、レーザ出力の低下抑制効果を確実 に発揮できるようになる。

【0068】請求項4記載の発明によれば、触媒をアル ミナ白金触媒により構成したから、加熱に伴う触媒作用 を確実に発揮できて、レーザ出力の低下抑制効果を高め 得るるようになる共に、レーザガス中の水分量の抑制を 図り得るようになる。

【0069】請求項5記載の発明によれば、触媒を、薄 板形状に形成された複数枚の単位触媒を互いの間に空隙 40 を存した状態で配列することにより構成したから、当該 触媒とレーザガスとの接触面積が大きくできて、安定し たレーザ出力が得られる期間をさらに引き延ばし得るよ うになる。

【0070】請求項6記載の発明によれば、レーザチャ ンバ内に、レーザガス雰囲気中の水分を吸着する吸水手 段を配置したから、レーザガス中のH2 O濃度が限度以 上に増大する虞がなくなって、レーザガス中のH2 Oが レーザ出力に悪影響を及ぼす事態を未然に防止できるよ うになる。

14

【0071】請求項7記載の発明によれば、送風手段に よるレーザガスの循環経路中に放電空間での放電により 発生した熱を除去するための冷却手段を設けた上で、前 記吸水手段を、レーザガスの循環経路中における前記放 電空間より上流で尚且つ前記冷却手段より下流の位置に 配置する構成としたから、レーザチャンバ内の異常な温 度上昇が抑制されると共に、吸水手段が循環するレーザ ガスの温度が低い位置に配置された状態となって、H2 Oの吸収作用が良好に行われるようになり、レーザガス 防止できるようになる。

【0072】請求項8記載の発明によれば、レーザチャ ンバ内に封入されるレーザガスを、少なくともCO2、 N2 及びHeを含む混合ガスであって、尚且つH2 Oの ガス分圧が0.05Torr以下に設定されたものとし たから、H2 O成分が、レーザガスの分解により発生す るCOからCO2 を再生するという水蒸気再生反応に効 果的に寄与するようになって、安定したレーザ出力が得 られる期間の引き延ばしに寄与できるようになる。

【0073】請求項9記載の発明によれば、触媒が、外 部で加熱処理された後にレーザチャンバ内に封入される ものとしたから、触媒に吸着する不純物ガスを予め除去 することができて、触媒の封入に伴いレーザチャンバ内 に不純物が混入する事態を未然に防止できるようにな

【0074】請求項10記載の発明によれば、レーザチ ャンバ内のレーザガスを新鮮なレーザガスに置換するた めのレーザガス置換手段と、このレーザガス置換手段に よるレーザガスの置換動作時において前記レーザチャン バ内に新鮮なレーザガスが所定量供給された時点一旦ガ ス封じ切り動作を行うと共に、この後にレーザチャンバ 内のレーザガスをレーザガス置換手段により一定量以上 置換した後にガス封じ切り動作を行う制御手段とを備え た構成としたから、レーザチャンバ内のレーザガス組成 の変化が抑制できて、レーザ出力を安定化できるように なる。

【0075】請求項11記載の発明によれば、レーザチ ャンバ内のレーザガスを新鮮なレーザガスに置換するた めのレーザガス置換手段と、このレーザガス置換手段に よりレーザチャンバ内に新鮮なレーザガスを所定量供給 した状態で放電空間での放電を行い、この後に当該レー ザガス置換手段によるレーザガスの置換動作及びガス封 じ切り動作を行う制御手段とを備えた構成としたから、 触媒の吸着ガスと放電空間で放電状態となるレーザガス とを予め平衡させることができ、レーザガスの組成変化 を効果的に抑制できるようになる。

【0076】請求項12記載の発明によれば、前記制御 手段を、レーザガス置換手段によるレーザガスの置換動 作時において、レーザチャンバ内の圧力低下状態が限度 50 時間以上継続されないように制御する構成としたから、

触媒に吸着されているガスが、レーザチャンバ内の圧力 低下に応じて気化してしまう虞がなくなって、触媒の吸 着ガスと放電空間で放電状態となるレーザガスとの平衡 状態が崩れることに起因したレーザガスの組成変化を未 然に抑制できるようになる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1実施例を示す縦断面図

【図2】レーザ出力の経時変化例を示す図

【図3】本発明の第2実施例を示す縦断面図

【図4】本発明の第3実施例を示す縦断面図

【図5】放電時間とレーザ出力との関係を実験により得た結果を示す図

【図6】H2 O濃度に対するレーザ出力、分解後のCO 2 及びCO濃度の変化例を示す図 【図7】従来構成のガスレーザ装置における放電開始から60分間が経過するまでの間のレーザ出力、CO2及びCOの濃度の変化状態例を示す

16

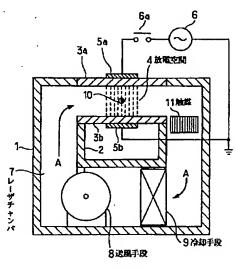
【図8】従来構成のガスレーザ装置におけるH2 O濃度 に対するレーザ出力、分解後のCO2 及びCO濃度の変化例を示す図

【図9】本発明の第4実施例を示す縦断面図 【符号の説明】

【図2】

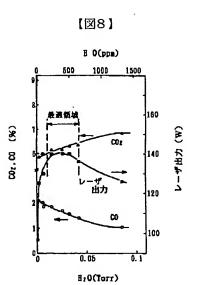
図面中、4は放電空間、5a、5bは放電用電極、6は 10 交流電源、7はレーザチャンバ、8は送風機(送風手 段)、9は熱交換器(冷却手段)、11は触媒、12は ヒータ線(加熱手段)、13は吸水材(吸水手段)を示 す。

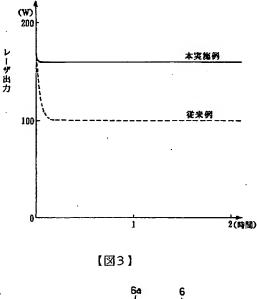
【図1】

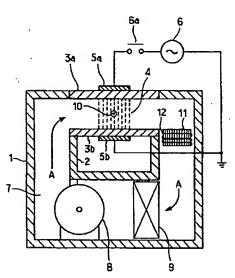


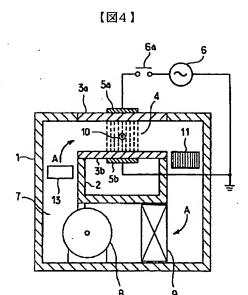
5a. 5b:電腦

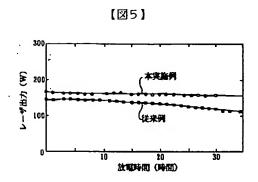
電車

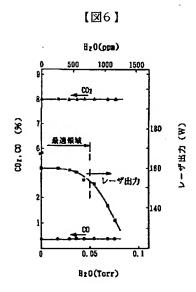


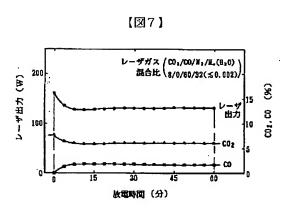




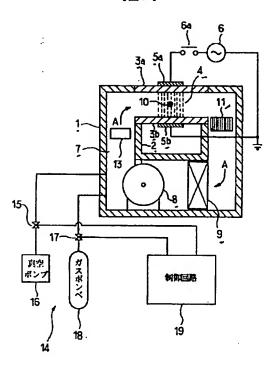








【図9】



フロントページの続き

(72)発明者 玉川 徹

神奈川県川崎市川崎区浮島町2番1号 株式会社東芝浜川崎工場内

(72) 発明者 篠永 秀之

三重県三重郡朝日町大字繩生2121番地 株

式会社東芝三重工場内

(72)発明者 小林 定章

三重県三重郡朝日町大字繩生2121番地 株

式会社東芝三重工場内

CLIPPEDIMAGE= JP408032151A

PAT-NO: JP408032151A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 08032151 A

TITLE: GAS LASER DEVICE

PUBN-DATE: February 2, 1996

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

TERAI, KIYOHISA

MURATA, TAKAAKI

KOBAYASHI, SHINJI

TAMAGAWA, TORU

SHINONAGA, HIDEYUKI

KOBAYASHI, SADAAKI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

TOSHIBA CORP

N/A

APPL-NO: JP06167968

APPL-DATE: July 20, 1994

INT-CL (IPC): H015003/036;H015003/134;H015003/22

ABSTRACT:

PURPOSE: To obtain a stable laser output for a long time from a gas laser

device having a simple constitution.

CONSTITUTION: A gas laser device is constituted in such a way that a

discharging space 4 exists between a <u>dielectric</u> body 3a provided on an external

wind tunnel 1 side and another <u>dielectric</u> body 3b provided on an internal wind

tunnel 2 side and discharging <u>electrodes</u> 5a and 5b are fitted to both sides of

the space 4. In a laser chamber 7 formed between the wind tunnels 1 and 2, a

laser gas composed of a mixed gas containing CO<SB>2</SB>, N<SB>2</SB>, and He

is enclosed under a prescribed pressure. An air blower 8 for circulating a

laser gas in the direction A and heat exchanger 9 which cools the laser gas

flowing out from the space 4 are arranged below the wind tunnel 1. In

addition, a <u>catalyst</u> 11 composed of a platinum-aluminum <u>catalyst</u> is set on the

downstream side of the space and on the upstream side of the heat exchanger 9

on the circulating route of the laser gas in the chamber 7.

COPYRIGHT: (C)1996,JPO